

ASSOCIAÇÃO DOS AMIGOS DA ONCOLOGIA
CNPJ 01.556.211/0001-78
DEMONSTRAÇÃO DAS MUTAÇÕES DO PATRIMÔNIO LÍQUIDO
DO EXERCÍCIO ENCERRADO EM 31 DE DEZEMBRO DE 2025

DISCRIMINAÇÃO	Nota	Patrimonio Social	Superávit/Déficit do Exercício	Total
Saldo em 31 de Dezembro de 2024	4.10	5.292.283,45	306.264,17	5.598.547,62
Ajustes de exercícios anteriores		0,00	0,00	0,00
Incorporação do Superávit ao Patrimônio Social		306.264,17	(306.264,17)	0,00
Superávit do Exercício		0,00	326.037,93	326.037,93
Saldo em 31 de Dezembro de 2025	4.10	5.598.547,62	326.037,93	R\$ 5.924.585,55

As Notas Explicativas são partes integrantes das Demonstrações Contábeis.

Aracaju, 31 de Dezembro de 2025.

Maria da Conceição Balbino dos Santos
Presidente

Maria Salete Barreto Leite
Contadora
CRCSE 3846/O

